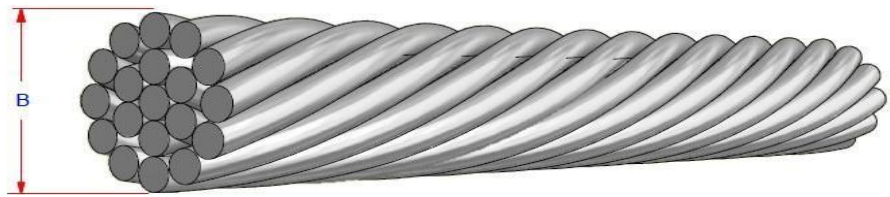
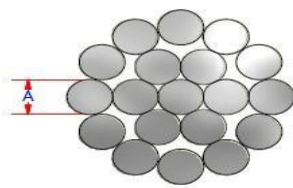


# FICHA TÉCNICA DE PRODUTOS



## CORDOALHAS DE 19 FIOS – A S T M A 4 7 5 FORMAÇÃO 1 + 6 + 12

FTP.: 002/14

Revisão: 01

Página: 1 / 1

Data: 02/02/23

|                                   |                                    |                  |               |                  |                |               |                 |               |
|-----------------------------------|------------------------------------|------------------|---------------|------------------|----------------|---------------|-----------------|---------------|
| <b>Diâmetro Nominal (B)</b>       | (mm)<br>(Pol)                      | 10,90<br>55/128" | 12,70<br>1/2" | 13,20<br>67/128" | 14,30<br>9/16" | 15,90<br>5/8" | 17,50<br>11/16" | 19,40<br>3/4" |
| <b>Massa Aproximada (kg / km)</b> |                                    | 560              | 751           | 820              | 970            | 1211          | 1450            | 1719          |
| <b>EHS</b>                        | <b>Carga de Ruptura (daN) mín.</b> | 9600             | 12120         | 13800            | 15300          | 21000         | 25000           | 29000         |
|                                   | <b>Alongamento (%) mín.</b>        | 4                | 4             | 4                | 4              | 4             | 4               | 4             |

### Características dos Fios Componentes

|   |            |      |      |      |      |      |      |      |
|---|------------|------|------|------|------|------|------|------|
| <b>Diâmetro do Fio (A) (mm)</b>                           |            | 2,18 | 2,54 | 2,64 | 2,87 | 3,18 | 3,50 | 3,81 |
| <b>Camada de Zinco (g/m<sup>2</sup>) mín.</b>             | Classe - A | 215  | 215  | 245  | 245  | 260  | 275  | 275  |
|   | Classe - B | 430  | 430  | 490  | 490  | 520  | 550  | 550  |
| <b>Uniformidade da camada (Preece Ims.) (minuto) mín.</b> | Classe - A | 2,5  | 3    | 3    | 3,5  | 3,5  | 3,5  | 3,5  |
|   | Classe - B | 4    | 5    | 6    | 6    | 6    | 6    | 6    |

**Nota:** O ensaio, verificação da uniformidade da camada (Preece), só é realizado quando previamente requerido pelo cliente, atendendo e referenciando pelas normas NBR 16730 e NBR 7400.

### Características de Encordoamento

**Passo:** até 16 vezes o diâmetro nominal da cordoalha

**Sentido de torção:** a esquerda

**Obs.:** Quando não solicitado condições especiais

### Embalagem

**Lances (m)** Conforme solicitação do cliente

**NBR.11137** – Carretéis: - 100/60 – 125/70 – 150/80

**Obs.:** Carretéis não relacionados sob consulta

### Observação

**Cordoalhas finalidades:** Conforme solicitação do cliente.

1daN = 1 kgf