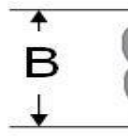
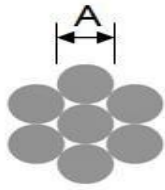


# FICHA TÉCNICA DE PRODUTOS



FCC-0784  
Revisão: 01

## Cordoalha de Fios de Aço Inox- Bitola 3/16” (4,8mm) Categoria AR ou HS Aço 316L

Data: 02/02/23  
Página: 1 / 1

1 Dados Gerais da Cordoalha de Aço Inox		
1.1	Classificação da Cordoalha	AR ou HS
1.2	Tipo da Construção	1 + 6 = 7 Fios
1.3	Material	Arame de Aço Inox
1.4	Seção Nominal do Fio	1,93mm <sup>2</sup>
1.5	Seção Metálica Nominal da Cordoalha	13,51mm <sup>2</sup>
1.6	“Seção Reta Nominal” da Cordoalha	17,42mm <sup>2</sup>
1.7	Massa da Cordoalha (aproximada)	0,110 kg/m
1.8	Passo do Encordoamento	Máximo 16x Ø Nominal ( pré-formada)
1.9	Diâmetro da Cordoalha	Ø 4,71mm ± 0,24mm
1.10	Carga de Ruptura (mínima)	1300 kgf
1.11	Alongamento em 600 mm (mínimo)	3,0 %
1.12	Sentido de Encordoamento	Esquerda
1.13	Lance Nominal da Cordoalha (Padrão)	3000m ± 5%
1.14	Número de Lances por Bobina	1 (um)
2 Dados Específicos do Arame Utilizado		
2.1	Massa Específica a 20 °C	8,00g/cm <sup>3</sup>
2.2	Diâmetro dos Fios (A)	Ø 1,57 mm ± 0,08 mm
2.3	Carga de Ruptura (mínima)	200 kgf
2.4	Alongamento em 250 mm (mínimo)	1,0%
2.5	Dutibilidade do aço	3xØ nominal
2.6	Aço	Inox 316L
3 Dados Específicos da Cordoalha		
3.1	Diâmetro da Cordoalha (B)	Ø 4,71mm ± 0,24mm
4 Requisitos de Fabricação		
		Conforme especificado
5 Embalagem		
5.1	Bobinas de Madeira com núcleo revestido de PVC ou Polietileno assim como na últimacamada da cordoalha. Ripamento parcial ou total ou conforme solicitado	

Elaborado por: Carlos Eduardo Avelino

Área: Sistema de Gestão da Qualidade