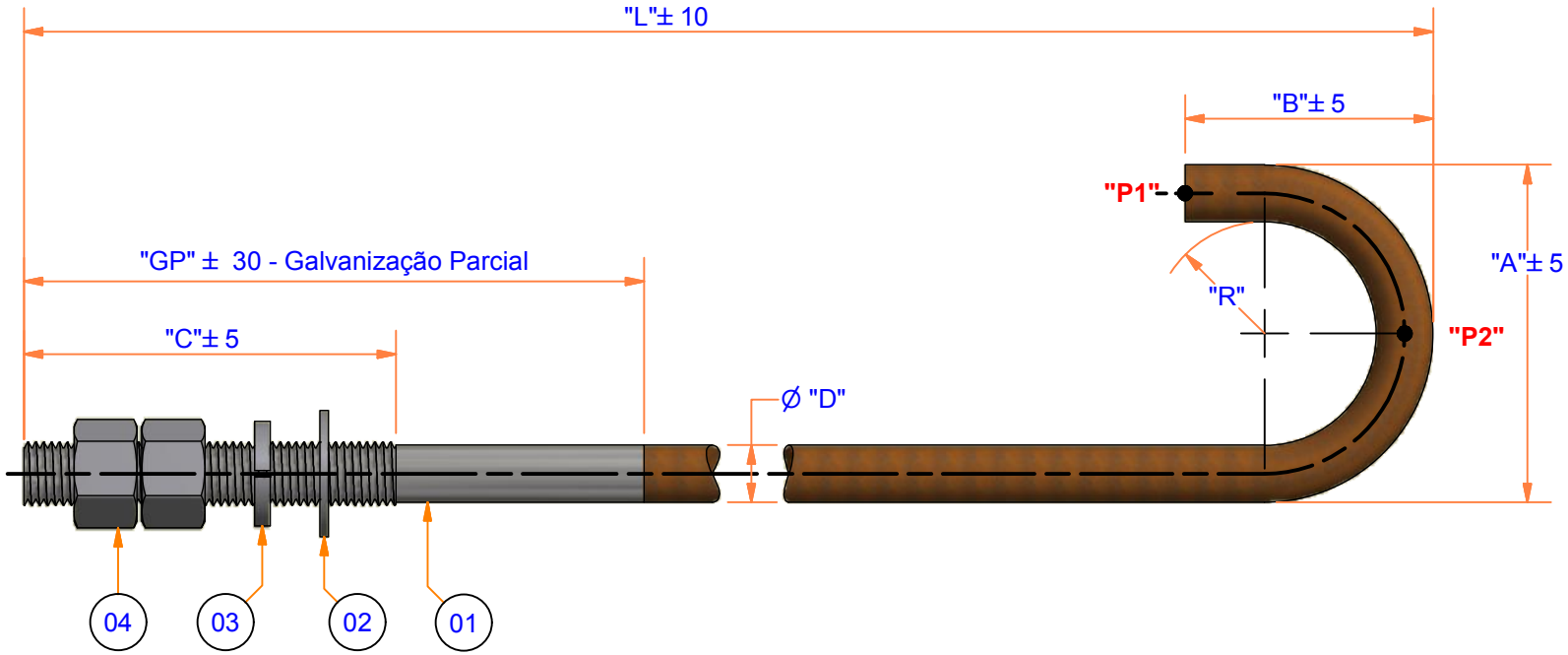

Rev.	Data	Descrição	Elab.

Notas:
1- Acabamento: galvanizado a fogo conforme normas NBR 6323 ou ASTM A-153.
2- Dimensões: mm, exceto onde indicado.

Código do Sistema Produto Acabado-PA	Descrição	"A"	"B"	"C"	Ø "D"	Rosca "E"	"L"	"R"	Desenv. Teórico	Ponto "P1"-"P2"	"GP"
369.000.035.020.03	CHJ-1"x500	136	100	150	23	W 1"	500	45	641,5	121	250
369.000.074.020.03	CHJ-1"x630	136	100	150	23	W 1"	630	45	771,5	121	300
369.000.040.020.03	CHJ-1"x700	136	100	150	23	W 1"	700	45	841,5	121	350
369.000.075.020.03	CHJ-1"x730	136	100	150	23	W 1"	730	45	871,5	121	350
369.000.047.020.03	CHJ-1"x1050	136	100	150	23	W 1"	1050	45	1191,5	121	450

	Pos.	Qtde.	Descrição
	04	02	Porca sextavada 1"
	03	01	Arruela de pressão 1"
	02	01	Arruela redonda lisa 1"
	01	01	Corpo do chumb. - Barra aço tref. ASTM A36 Ø 23
Código do sistema			Lista de materiais

Eletro Luminar

Código do sistema - PA

Ficha técnica nº FTMETA-0335

Desenho por: Jesús C.P.
Verificado por: Edson T.T.
Aprovado por: Edson T.T.

MÉTODO DE PROJEÇÃO NBR 10067

Data: 16-06-14

Escala: S/Esc.

Titulo: **Tabela**
Chumbador tipo "J" UNC ou W 1"

Desenho nº META-0335

Revisão: 0